

Суть новой разработки такова. У внутренней поверхности шва монтируют бандаж или втулку с проточкой. Бандаж пропитывают герметизирующим составом, затем нагревают до затвердения. Проточку втулки заполняют герметизирующей пастой, закачиваемой перед отверстием в стенке трубы. Укрепленный таким образом шов успешно противостоит коррозии металла. Разработка сделана в Российском государственном университете нефти и газа. Она позволяет защитить швы трубопровода от транспортируемой агрессивной жидкости. *Источник: "Стройка - как много в этом звуке"*