

На «Саянскхимпласте» завершается монтаж новых парогенераторных установок. Которые будут вырабатывать технологический пар посредством сжигания водорода. Для России эти агрегаты пока уникальные. С вводом на проектную мощность котельная будет производить 16-17 процентов всего потребляемого предприятием пара. Но главное, как подчеркнул заместитель генерального директора по мембранному электролизу, начальник производства хлора и каустика Николай Гайдуков, пар будет в шесть-семь раз дешевле поступающего с Ново-Зиминской ТЭЦ. Сейчас водород в небольших количествах используется на производстве соляной кислоты. Хотя его потенциальная энергетическая ценность сомнения не вызывает. Тепловая «водородная» энергия послужит химикам при получении каустической соды — на установке выпаривания щелочи, а пока пойдет в общую заводскую систему. Парогенераторы на водороде — составная часть программы конверсии ртутного электролиза, перевода производства хлора и каустика на мембранный метод. Генеральный подрядчик водородного проекта — иркутская компания «Энергомаш-Восточная Сибирь». Сами котлы изготовлены «Белгородэнергомашем», а водородная горелка — немецкого производства. Система управления тоже поступила из Германии — от фирмы «Сименс», с которой у саянских химпластовцев уже давно сложились деловые партнерские отношения. Сейчас электрооборудование щита управления котельной подключают наладчики «УсольеВЭСМкабеля». Строительство новой котельной началось в октябре 2003 года. Генеральным подрядчиком выступило ООО «Энергомаш – Восточная Сибирь». Котельная обошлась «Саянскхимпласту» в 45 млн. рублей, из которых 19 млн. рублей ушло на строительно-монтажные работы. Виктор Круглов отметил, что окупаемость проекта составляет девять месяцев. *Источник: ИА "INFOLine"*