

Компания Мицубиси Электрик получила приз Японского общества инженеров по холодильной технике и кондиционированию в 2002 году, а также первый приз за "успехи в машиностроении" в 2004 году. Компания Мицубиси Электрик разработала спиральный компрессор с подстраиваемой платформой (Frame Compliance Mechanism (FCM) для полупромышленных кондиционеров мощностью 4-10HP (холодопроизводительность 7-28 кВт). Механизм FCM впервые применен для спирального компрессора. Он позволил резко снизить вибрации и потери, связанные с перетоком газа и трением спирали, что привело к экономии энергии. Высокая эффективность. КПД нового компрессора повышена на 14% выше при частоте вращения 60 Гц и на 27% при частоте 30 Гц по сравнению с обычным спиральным компрессором. Высокая надежность. Сверхвысокое давление в камере сжатия, которое при некоторых условиях может быть вызвано сжатием жидкости, становится причиной поломки компрессора. В подобных ситуациях подстраиваемая платформа снижает давление и защищает компрессор. Сниженный уровень шума. В новом компрессоре уровень шума снижен на 3 дБ за счет уменьшения силы трения между неподвижной и вращающейся спиралями. Новый хладагент. Новый компрессор рассчитан на работу с фреонами R407C или R410A. *Источник: "Арктика"*